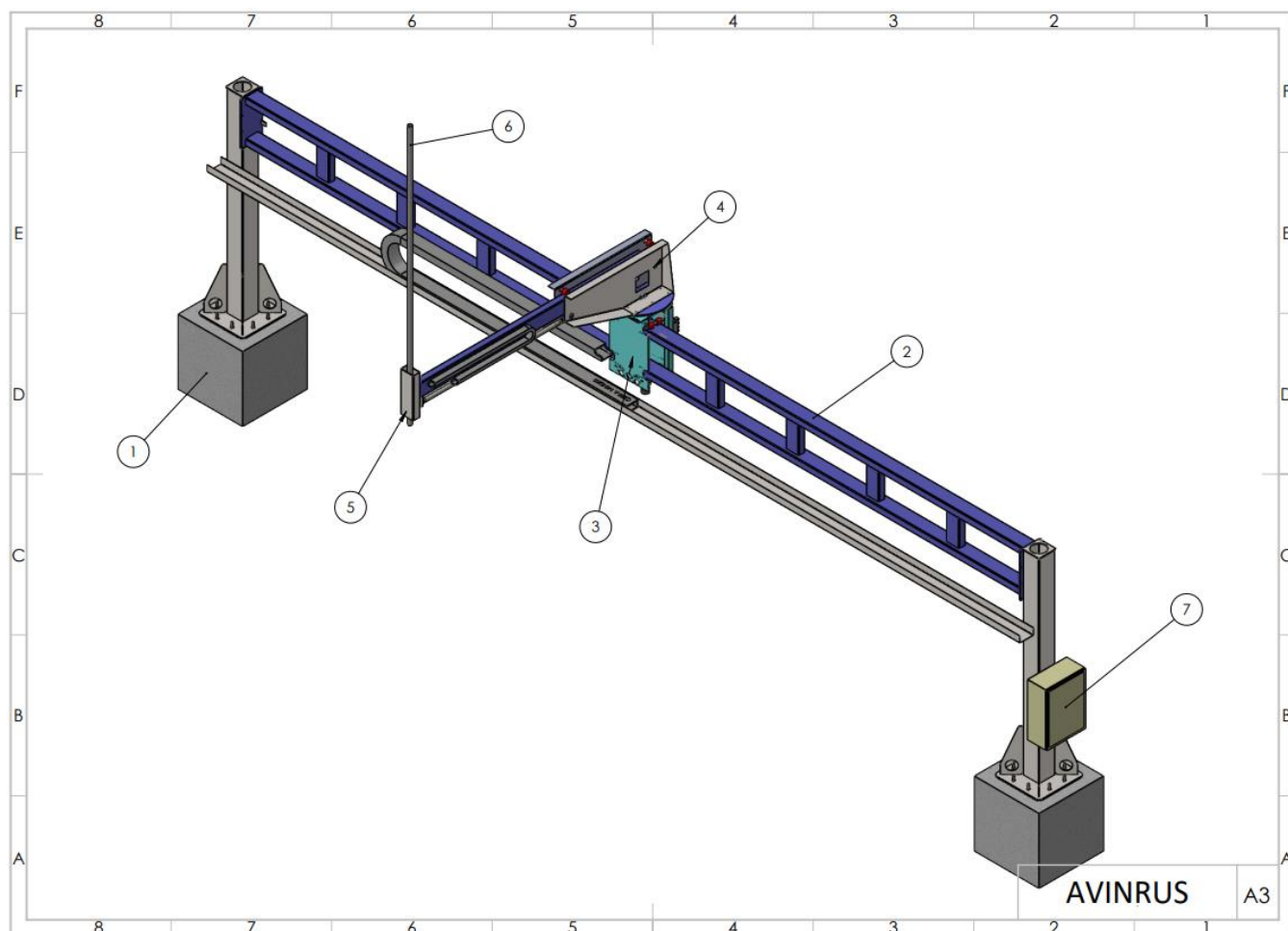
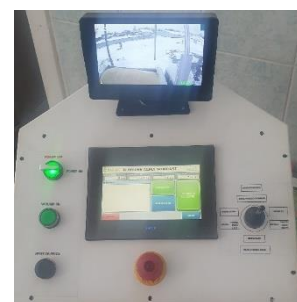


Подвижный зонд для отбора проб зерна

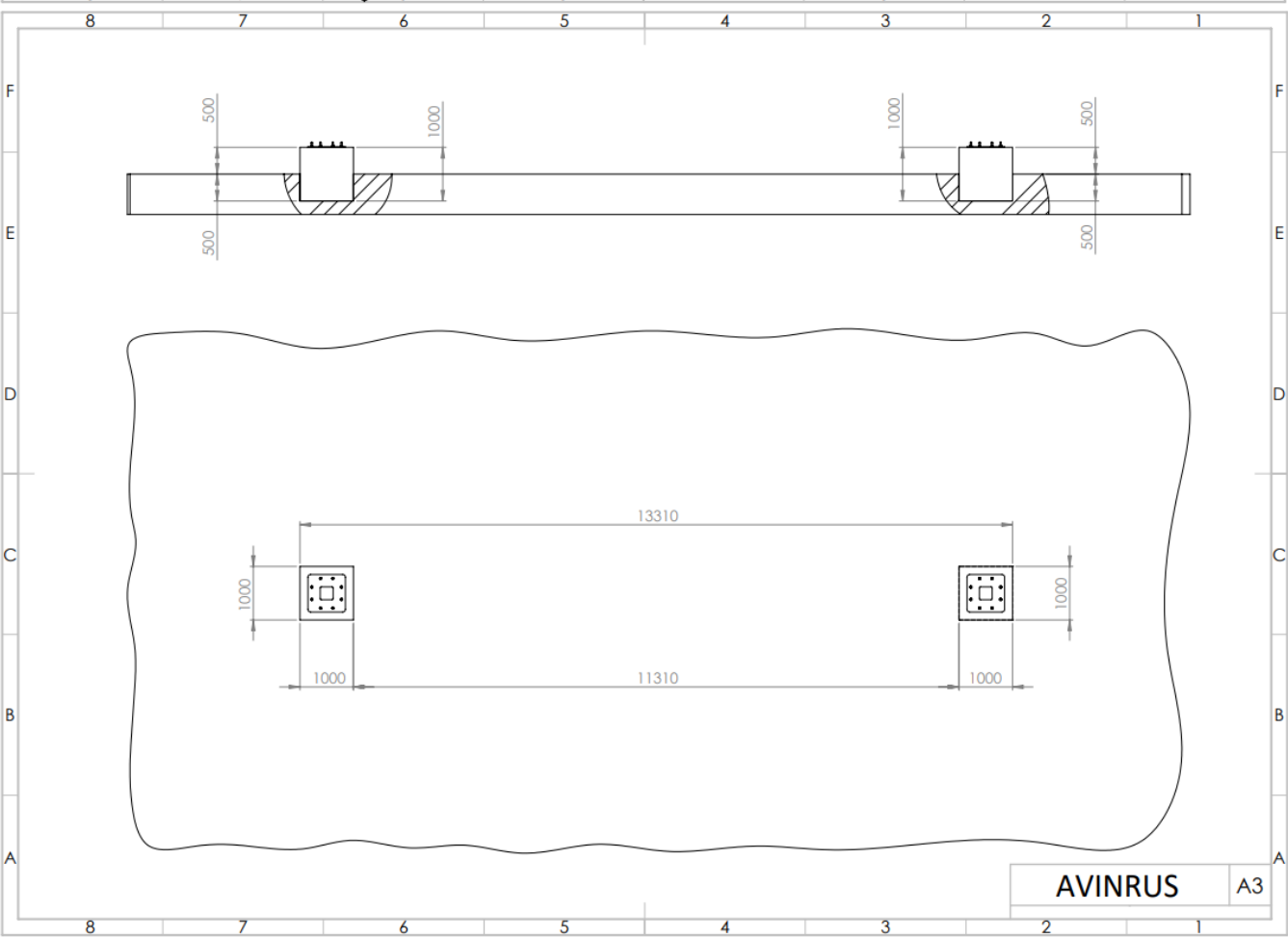
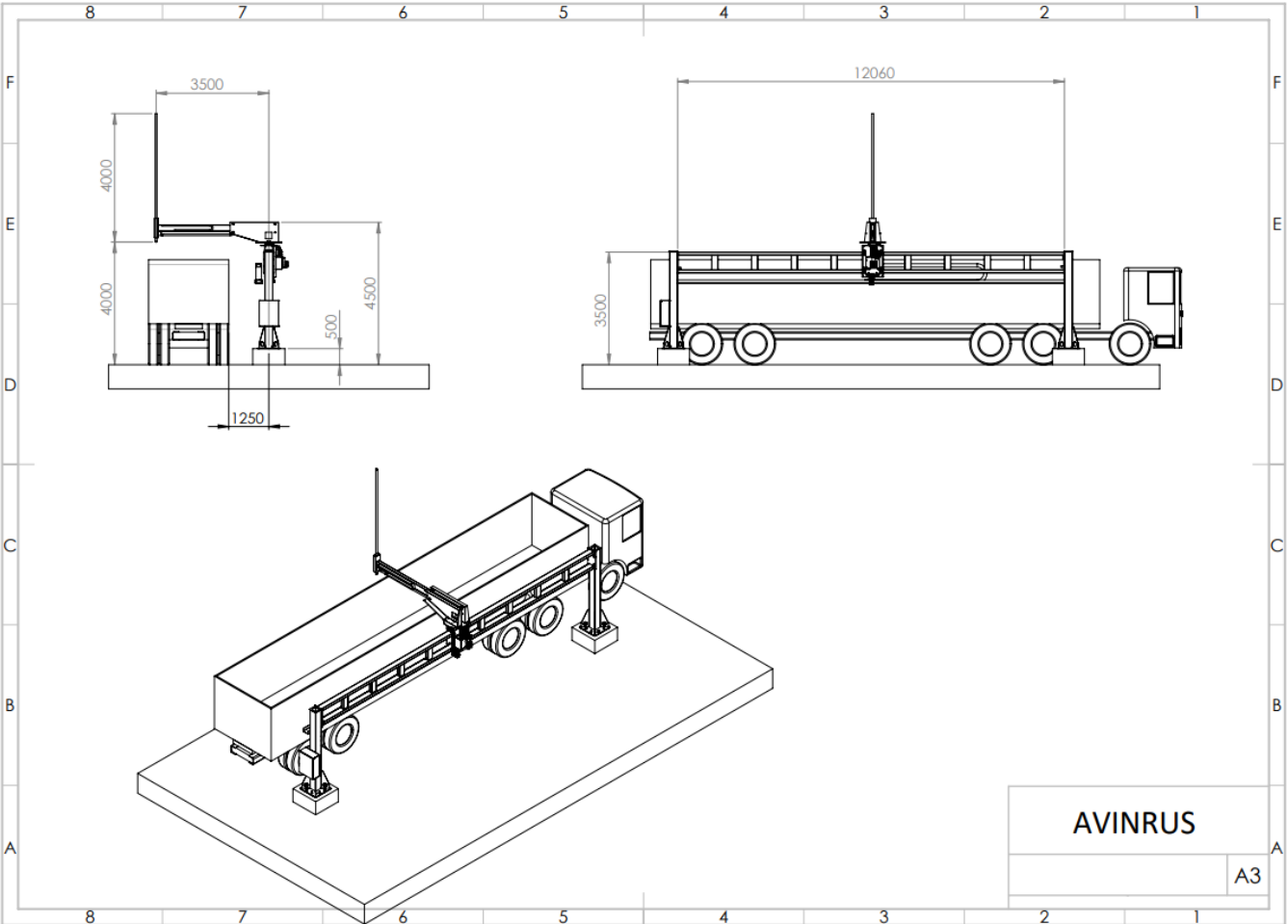
ЧАСТИ СИСТЕМЫ

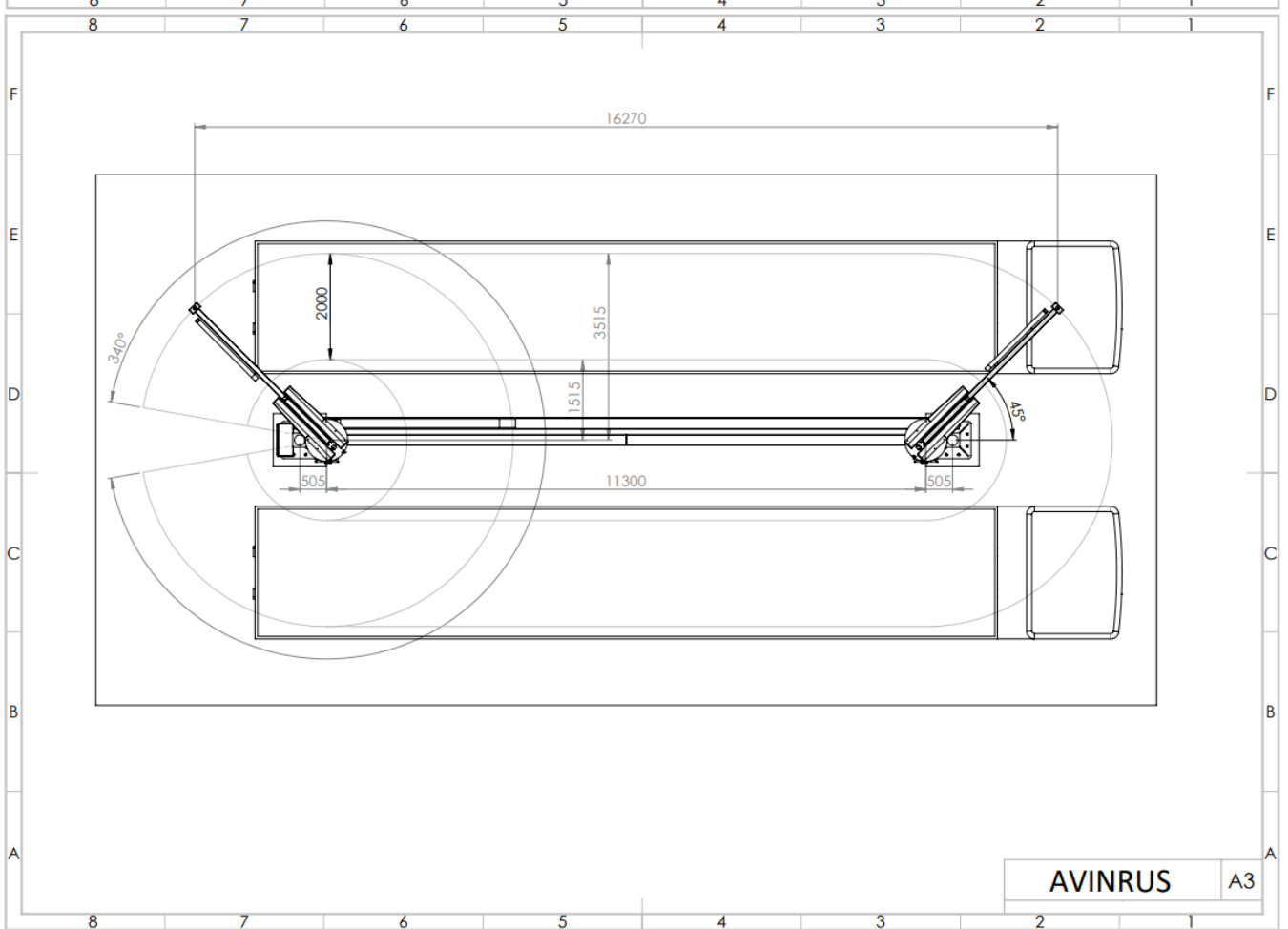
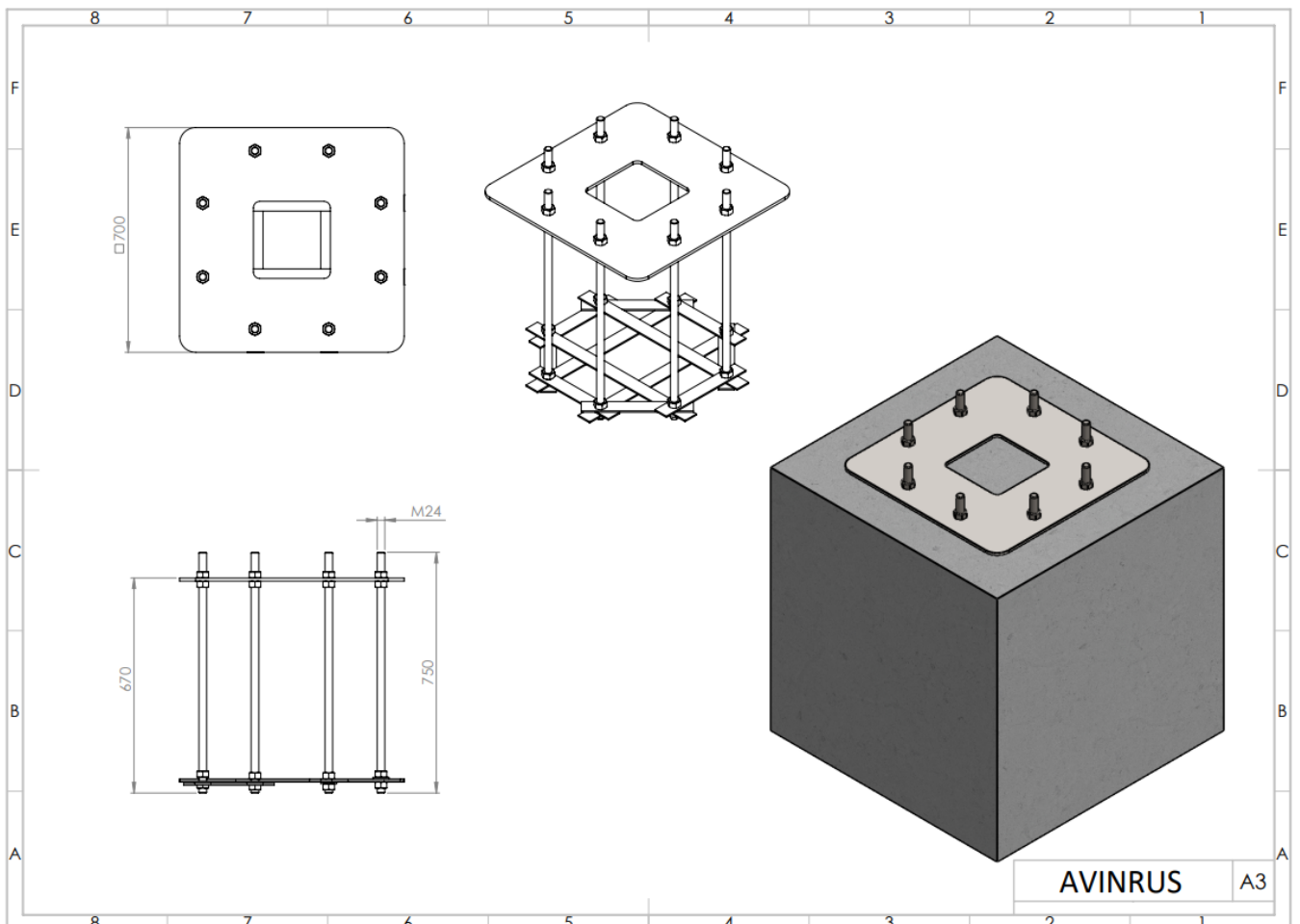


- 1- БЕТОННЫЙ ФУНДАМЕНТ
- 2- ОСНОВНОЙ КОРПУС
- 3- БАГАЖНИК АВТОМОБИЛЯ
- 4- ПОВОРОТНАЯ БАШНЯ
- 5- ПРИЕМНАЯ РУКА
- 6- ПРОБООТБОРНИК
- 7- ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ АВТОМАТИЗАЦИЕЙ
- 8- КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ОБРАЗЦОВ
- 9- ВАКУУМНЫЙ НАСОС
- 10- ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



СИСТЕМНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ





Технические характеристики системы

ЗОНА ОТБОРА ПРОБ	: 16,2м x 2 м = 32,4 м ²
ДЛИНА РЕЛЬСА	: 12,0 м
ВЫСОТА РЕЛЬСА	: 3,5 м
ДЛИНА СТРЕЛЫ	: 3,5 м
ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗОНДА	: 2,5 м
УГОЛ ПОВОРОТА БАШНИ	: 340° (±170°)
ВЫСОТА БАШНИ	: 4,5 м
ДЛИНА ЗОНДА	: 4,0 м
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ ЗОНДА	: 4,0 м
СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ АВТОМОБИЛЯ	: 0,2 м/сек.
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ БАШНИ	: 12,2 дрс/сек.
ОБЪЕМ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО БАКА	: 20 ЛТ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ	: 3 кВт, 380 В переменного тока, 50 Гц, 1450 об/мин.
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС	: 15СС МАКС. 250 БАР
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КЛАПАНЫ	: ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЙ КЛАПАН NG6, 17 Л/МИН.
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	: FATEK PLC
ВВОД ИНФОРМАЦИИ	: FATEK HMI 7" СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ
МАТЕРИАЛ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ	: Schneider ELECTRIC
НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ	: 380 В переменного тока, 50 Гц.
УПРАВЛЯЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ	: 24 В постоянного тока
НАПРЯЖЕНИЕ ВАКУУМА	: 380 В переменного тока, 50 Гц.
МОЩНОСТЬ ВАКУУМА	: 3 кВт, 2915 об/мин.
МОЩНОСТЬ ВАКУУМНОГО ВСАСЫВАНИЯ	: 318 м ³ /час.

СОДЕРЖАНИЕ:

1. Знакомство с устройством

1- БЕТОННЫЙ ФУНДАМЕНТ

Бетонная секция размером 1 м x 1 м x 1 м с анкерными анкерами, предназначенная для крепления основного корпуса системы к земле.

2- ОСНОВНОЙ КОРПУС

Изготавливается в виде сварных деталей из стальных профилей. Детали соединены и закреплены друг на друге стальными болтами. Он покрыт горячим цинкованием для защиты от коррозии.

3- БАГАЖНИК АВТОМОБИЛЯ

Это конструкция, которая может перемещаться взад и вперед по туловищу. Он несет на себе гидравлический силовой агрегат и механизм поворотной башни. Движение автомобиля обеспечивается гидромотором. Механизм действия - зубчатая рейка с редуктором.

4- ПОВОРОТНАЯ БАШНЯ

Это конструкция на тележке, которая может поворачиваться на 340° ($\pm 170^\circ$) вокруг себя по вертикальной оси. Он был прикреплен к машине с помощью Раллы. Возвратное движение башни осуществляется с помощью гидромотора. Он несет пробоотборник на башне и механизм приемного рычага, который перемещает этот зонд вперед и назад по горизонтальной оси.

5- ПРИЕМНАЯ РУКА

Это позволяет зонду для отбора проб перемещаться вверх и вниз по вертикальной оси. Движение зонда обеспечивается гидромотором. Движение обеспечивается цепной передачей с редуктором или реечной передачей.

6- ПРОБООТБОРНИК

Он имеет диаметр 60 мм и высоту 4 м из нержавеющей стали. Его торцевая часть имеет коническую форму для удобного проникновения в образец. На другом конце подсоединен вакуумный шланг. Он используется для отбора проб зерна на шасси грузовика.

7- ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ АВТОМАТИЗАЦИЕЙ

Для работы системы требуется 380 В переменного тока при 50 Гц. это шкаф с классом защиты IP65, который имеет входную мощность и удерживает эту мощность вместе с такими элементами, как ПЛК, управляющие элементы и предохранители, которые управляют подвижными частями деки. Он содержит все элементы схемы, необходимые для функционирования системы.

8- КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ОБРАЗЦОВ

Это конструкция с металлическим корпусом и контрольным стеклом, которая накапливает образцы, взятые системой, в лаборатории. Техник выполняет отбор проб с помощью контейнера, расположенного на дне.

9- ВАКУУМНЫЙ НАСОС

Это система всасывания воздуха, которая обеспечивает подачу образца зерна в контейнер для образцов с помощью зонда через грузовик. Однотурбинная воздуходувка мощностью 3 кВт представляет собой изделие весом 34 кг, способное работать на электричестве 380 вольт, емкостью 318 м³/ч воздуха и давлением от -260 до +270 Мбар.

10- ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Это панель, которая позволяет оператору управлять системой удаленно (из лаборатории) для автоматического отбора проб. На нем есть экран, на котором отображаются изображения камер, которые могут видеть внешнюю систему под разными углами. Он также оснащен дисплеем HMI, на котором выполняется запуск системы и ввод необходимой информации, а также кнопкой аварийной остановки для аварийной остановки машины.

Оператор может управлять машиной вручную с помощью джойстика, расположенного на панели. Он также может брать образцы вручную.

- Все движения системы производятся гидроцилиндрами и гидромоторами.
- Все оси движения системы находятся под цифровым и аналоговым управлением.
- На движущихся осях имеются концевые выключатели.
- Весь корпус и детали системы покрыты горячим цинкованием для устойчивости к внешним погодным условиям.
- Остальные части покрыты электростатической краской.

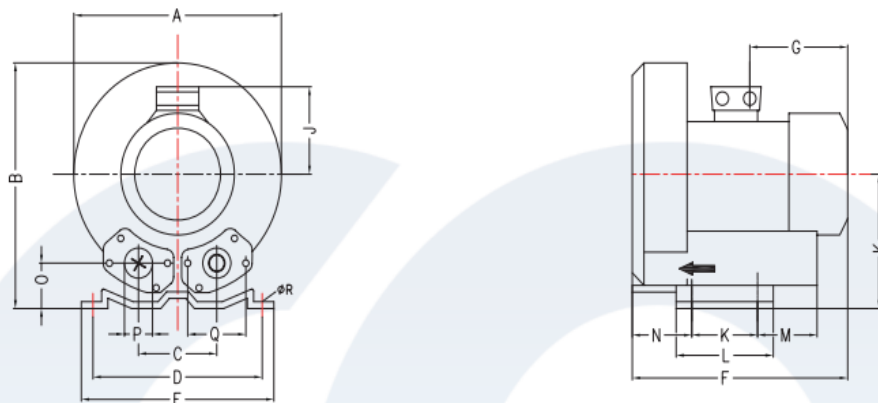
Показатели эффективности

Вакуумный компрессор

Присланный нами вакуумный компрессор с пробоотборником для отбора проб пшеницы был произведен компанией Doğuşsan. Это модель RTSVAC 71TS40IE3. Этот двигатель имеет мощность 3,0 кВт при частоте 50 Гц. Это 12,5 Ампер. Класс IP 55. Его скорость составляет 2915 об/мин. Расход воздуха составляет 318 м3/ч. Он работает при -270 мбар. Это мотор класса IE3. Это тип обмотки F.

Техническая спецификация

RB 710.



Type	Phases	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	0	φP	Q	φR
RB 710-7AA11	1~	382	384	125	290	325	377	191	197	128	140	180	84	109	54	55	83	15
RB 710-7AH06	3~																	
RB 710-7AH16	3~																	
RB 710-7AH26	3~						409	188		135								
RB 710-7AH37	3~						432	209		148								

Технические характеристики

Все D-RB соответствуют стандартам и нормам директивы по низкому напряжению (LVD) 2006/95/EC, вращающемуся электротехническому двигателю EN 60034-1-2004, электромагнитной совместимости (ЭМС) EN55014-1/2, EN61000-2/-3. /-4/-6

- 1) Для стандарта UL для ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ UL 1004-1. 2) Для ограничения перепада давления имеется предохранительный клапан. 3) Уровень звукового давления на измерительной поверхности в соотв. согласно DIN EN 21680, измерен на расстоянии 1 м. Насос дросселируется до среднего давления всасывания, шланг подсоединяется к стороне нагнетания (компрессор)/стороне всасывания (вакуумный насос), но не оснащен предохранительными клапанами.
- 2) Двигатели разработаны в соответствии с DIN EN 60 034 / DIN IEC 34-1 и имеют температурный класс F.
- 3) Однофазные машины разработаны с допуском +/- 5 %. Если для непрерывной работы будет использоваться только 90 % максимально допустимого давления, то допустимый диапазон напряжения увеличится на +/- 10 %.

- 4) Для всех одно- и трехфазных машин, спроектированных в соответствии с нормами UL и CSA (UL 1004-1), максимально допустимые отклонения напряжения составляют - 10 % соответственно. + 6 %.
- 5) Допуск по частоте составляет максимум +/- 2 %

Другие диапазоны напряжения

RB710-7A		
50Hz	60Hz	↑ ↑
3~		
185...225 V D/320...390 V Y	200...240 V D/345...415 V Y	H 1
200...240 V D/345...415 V Y	200...275 V D/380...480 V Y	H 6
345...415 V D	380...480 V D	H 7
500 V D	575 V D	C 5

Машины, соответствующие норме АTEX 94/4 EG, доступны для всего диапазона производительности. Доступны следующие типы: Категория 3 G, 3/2 G, 3 D и 3/2 D.

1~		
230V	230V	A 1

Дополнительный диапазон напряжения по запросу; пожалуйста, цитируйте открытым текстом.

2. ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. ПОЛИТИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Наша компания сделала принципом качество и безопасность реализуемого ею производства, ставя главным условием удовлетворение наших дорогих клиентов. Наша компания постоянно поддерживает научно-исследовательскую деятельность (исследования и разработки) с помощью своего профессионального персонала, который она создала в своей сфере, внимательно следя за инновациями как в стране, так и за рубежом с целью повышения удовлетворенности клиентов устройствами, которые она производит, используя преимущества новейшие возможности технологий.

В процессе проектирования и разработки нашей продукции всегда используются продукты мирового класса. в то же время он также разрабатывает конструкции с минимальными условиями безопасности с точки зрения здоровья человека, безопасности жизни и имущества, жизни и здоровья животных и растений, окружающей среды и защиты потребителей. Таким образом, в случае необходимости в каждой стране можно найти запасные части стандартных размеров. Таким образом, обеспечивается более быстрое и надежное обслуживание.

Наша компания с каждым годом увеличивает темпы своего роста и будет продолжать предоставлять услуги высокого качества и безопасности нашим ценным клиентам, идя в ногу с глобализированными мировыми условиями, поддерживая наших ценных клиентов.

2.2. ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Проконтролируйте устройство, есть ли у него повреждения или нет, и все ли части устройства соединены, проконтролируйте соединительные винты. Не используйте устройство, если оно повреждено или его монтаж не завершен, обратитесь в компанию-продавца.
- Используйте пробоотборник с заземленной сетью напряжением 220 В, 50 Гц.
- Перед включением устройства проверьте, нет ли утечки тока на основном корпусе или электрических частях с помощью неоновых тестера.
- В случае утечки тока отключите электрический предохранитель.
- Перед началом любого ремонта и работ с приборами прибор необходимо отсоединить от электрической линии. Вытащите вилку или замкните предохранитель.
- Используйте пробоотборник на гладкой и твердой поверхности. В противном случае его можно опрокинуть.
- Не позволяйте никому, кроме оператора, использовать пробоотборник.
- Не заходите под работающее устройство и предупредите тех, кто это делает.
- После завершения процесса во избежание несчастного случая припаркуйте устройство параллельно на боку.
- Во время отбора проб не начинайте операцию, если в рабочей зоне находятся люди.
- Пока устройство для отбора проб активировано, НЕ прикасайтесь к отверстиям для отбора проб. Это может привести к потере конечностей.
- НЕ позволяйте никому приближаться к месту отбора проб. Водитель трассы, с которой берется проба, должен оставаться в транспортном средстве, пока двери закрыты.
- Соблюдайте осторожность, чтобы не нанести вред устройству, не задев грузовик или эвакуатор после перемещения его из зоны отбора проб.
- Не оставляйте пробоотборник в автомобиле после отбора проб.
- Не позволяйте транспортному средству двигаться во время процесса отбора проб.
- Не кладите легковоспламеняющиеся и жидкие материалы на инструмент, а также рядом с ними.
- При возникновении каких-либо проблем обращайтесь в службу технической поддержки.

Примечание:

Cihazda yapılacak tüm onarım ve değişiklikler yeterli bilgiye sahip teknik personel tarafından yapılmalıdır. Bunun yapılmaması kişisel yaralanmaya veya cihazın hasar görmesine veya arızalanmasına neden olabilir.

Предупреждение:

Поставщик не несет ответственности за любой ущерб, возникший в результате невнимательности и несоблюдения инструкций любого из вышеперечисленных инструкторов.

3. АППАРАТУРА, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С УСТРОЙСТВОМ

1.	Транспортерный шланг	1 шт
2.	Зажим шланга	6 шт
3.	Вакуумный двигатель	1 шт
4.	Контейнер для образцов	1 шт
5.	Гидравлическое масло	1 бак
6.	Руководство пользователя	1 шт
7.	Гарантийный сертификат	1 шт
8.	Двигатель вентилятора	1 шт

4. МЕТОД ВЫБОРКИ ВЫБОРКИ

4.1 ЦЕЛЬ

Мы, как компания AVINRUS, представляем нашим уважаемым пользователям пробоотборник модели AVINRUS . С помощью этого устройства можно получать гомогенные и стандартные образцы здоровым и комфортным способом.

Самая большая проблема в торговле зерном для продаваемой продукции заключается в том, что каждый раз необходимо проводить контроль качества, чтобы брать здоровые и стандартные образцы, но в большинстве случаев это невозможно. Из-за;

- Климатических факторов
- Факторов транспортного средства
- Личных факторов
- Факторов оборудования
- Факторов времени

По вышеуказанным причинам становится не возможным получение здоровых и стандартных образцов. Таким образом, не возможно получить образцы, представляющие продукт. Поэтому результаты не отражают продукт после испытаний. Впоследствии между покупателем и продавцом возникают конфликты и проблемы.

По вышеуказанным причинам первое, что необходимо сделать, — это взять образцы, которые будут представлять основной продукт. Для этого необходимо отбирать по возможности большое количество проб из массы продукта.

4.2 ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Климатические факторы: Четыре времени года проходят во многих странах. Каждый сезон отбирая образцы, есть некоторые отрицательные результаты. Испытываемая во время весенних дождей и прохладной погоды сильная жара летом, ливневый ветер в осенние месяцы и прохладная погода, в зимние месяцы снежные морозы и холода не позволяют значительно получить здоровую пробу. По этой причине в большинстве случаев недостаточно времени для взятия здорового образца.

Факторы транспортного средства: Взятие проб становится затруднительным из-за разнообразия транспортных средств и стандартов, используемых во многих странах. Например, грузовики особенно безопасные по высоте в сезон превышают 2 м. Невозможно получить здоровую пробу из грузовика такой высоты с самым длинным механическим пробоотборником длиной 2 м. Кроме того, грузовики по высоте иногда меньше трактора, поэтому не отбирается здоровая проба.

Кадровые факторы: Одной из самых больших проблем является не осознание важности работы в сфере получения обучения, недостаточно развитого чувства ответственности, личные проблемы в работе часто из-за проблем в управлении бизнесом, из-за отсутствия у персонала проявления необходимого трудолюбия, также недостаточность мышечной силы при взятии образцов, возникновение проблем со здоровьем, таких как зуд, инфекция.

Факторы оборудования: В нашей стране долгое время процедуры отбора проб производились с помощью механических пробоотборников из латуни различной толщины длиной от 1,5 до 2 м, используемой в механических пробоотборниках. Механическими зондами образец в нижней части основания образца не может быть местом отбора пробы из-за подвижного механизма. Кроме того, во время использования иногда нездоровым образом из-за движущихся зерен происходит зажатие между отверстием и мостовым механизмом, а иногда происходит физический изгиб, и изгиб ломается, поэтому срок службы слишком короток.

4.3 ПРИНЦИПЫ

Наша компания предлагает Вам, нашим уважаемым клиентам, автоматическое устройство для отбора проб как в помещении, так и на открытом воздухе, с использованием джойстика, устойчиво к снегу, дождю, пыли, ветру, холоду, жаре, плохим климатическим условиям, что обеспечивает возможность комфортных и точных результатов.

С помощью пробоотборника, рассчитанного на высоту перевозки грузовых автомобилей, можно легко брать пробы из среднего, нижнего, верхнего или каждого слоя проб, таким образом, на него не влияют факторы, вызванные транспортными средствами.

Поскольку потребность в рабочей силе возможна не всегда, на эту конструкцию не влияют кадровые факторы.

Такие проблемы, как недостижение дна, скручивание или застревание, невозможны, поэтому факторы оборудования не влияют на это.

Автоматическое устройство отбора проб отбирает пробы за короткий период времени, что предотвращает влияние временных факторов за счет экономии времени.

Он обеспечивает удобство оператору благодаря сенсорной панели управления и удобному интерфейсу.

4.4 ВОПРОСЫ ДЛЯ РАССМОТРЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО МЕТОДА

4.4.1. Контроль вакуума:

Перед отбором проб прибор следует проверить, засасывает ли он. Если прибор не работает должным образом, убедитесь, что трубки для транспортировки проб правильно вложены друг в друга и имеется красная водонепроницаемая прокладка. Шланги следует проверить, правильно ли они подсоединены к зонду, транспортировочным трубкам, контейнеру для проб, ящикам вакуумного двигателя. Убедитесь, что нет утечки воздуха и что хомуты затянуты. И проверьте, нет ли на шлангах дырок.

4.4.2. Пример задачи смешивания:

Открывайте крышку ячейки для проб внизу после каждого процесса отбора проб, чтобы предотвратить смешивание проб.

4.4.3. Соединение и сжатие шлангов и труб:

Убедитесь, что все металлические трансмиссионные и нагнетательные трубы подсоединены правильно. Проверьте, не отсутствует ли красная герметичная прокладка. Проверьте, правильно ли подсоединены к трубам все продувочные и вакуумные шланги.

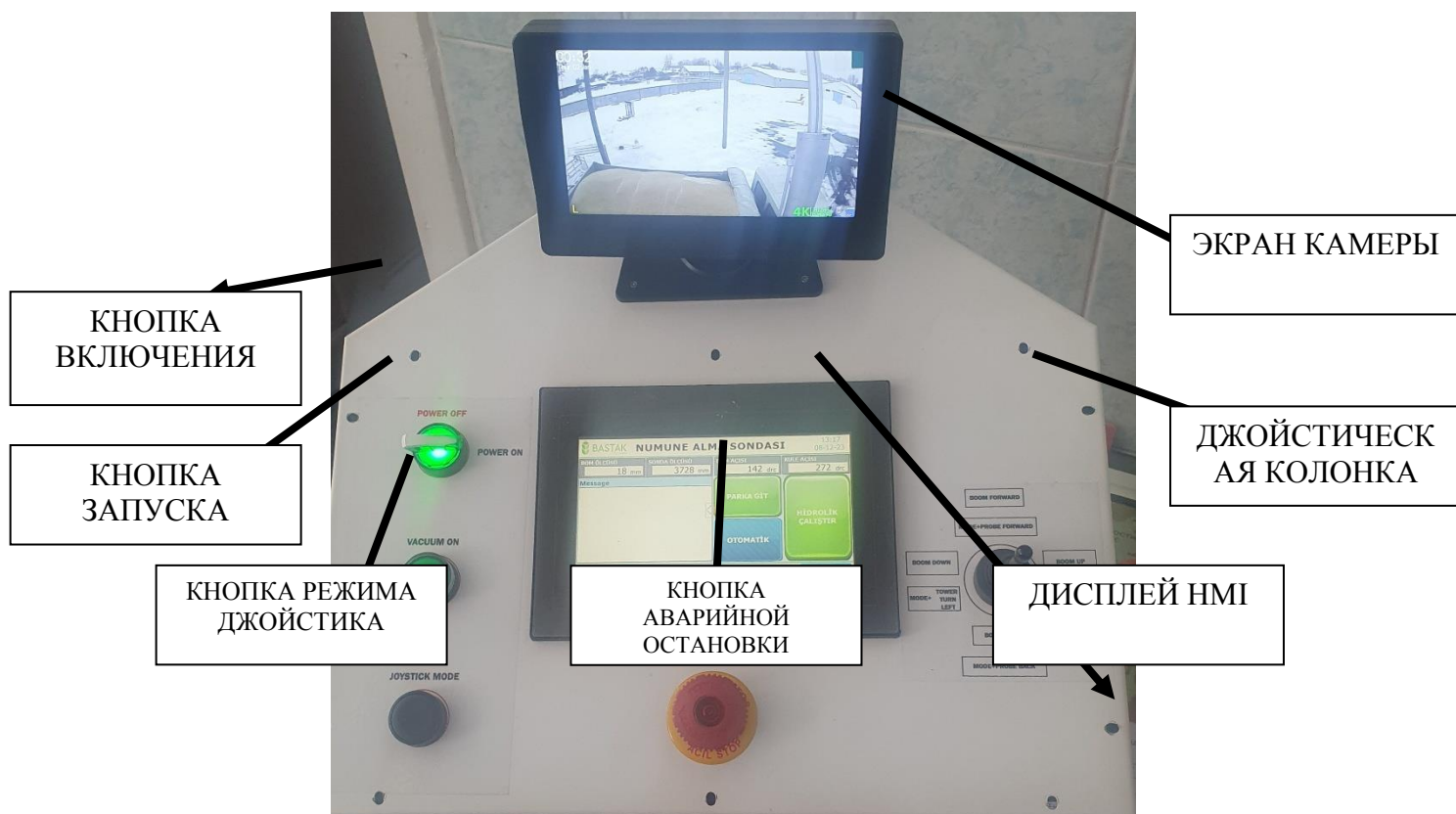
4.4.4. Расположение:

Во время монтажа убедитесь, что основание инструмента ровное или нет, с помощью водного баланса или проверьте, есть ли прямой лист. При установке поместите прибор на эту прямую поверхность, чтобы предотвратить вибрацию устройства во время отбора проб.

4.4.5. Очистка устройства:

Корпус инструментов и алюминиевые трубы очищаются с помощью волоконной щетки. После этого корпус устройства следует очистить влажной тканью.

ПРИМЕР ИНСТРУКЦИИ



ЭКРАНЫ УПРАВЛЕНИЯ СИСТЕМОЙ ГЛАВНЫЙ ЭКРАН

А. КНОПКА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЗВЕЗДЫ

Запускает гидравлический двигатель. Он обеспечивает гидравлическую мощность, необходимую для работы машины.

В. КНОПКА ПАРКОВКИ МАШИНЫ

Позволяет перевести машину в положение, в котором она должна остановиться, когда она не работает.

С. КНОПКА АВТОМАТИЧЕСКОГО ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ СТРАНИЦ

Открывает страницу выбора погрузчика для автоматического управления машиной.

Д. КНОПКА СБРОСА СИГНАЛА ТРЕВОГИ

Позволяет удалить сигналы тревоги, сгенерированные в системе.

Е. КНОПКА ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ НА СТРАНИЦУ РУЧНОГО ОТБОРА ПРОБ

Открывает страницу процесса ручного отбора проб из грузовика.

Ф. КНОПКА ПЕРЕХОДА НА СТРАНИЦУ НАСТРОЕК

Открывает страницу настроек системы и машины, которые может изменить оператор.

Г. ПЕРЕХОД НА СТРАНИЦУ ОБСЛУЖИВАНИЯ

Открывает меню обслуживания системы.

Н. ВЕРНУТЬСЯ НА ПРЕДЫДУЩУЮ СТРАНИЦУ

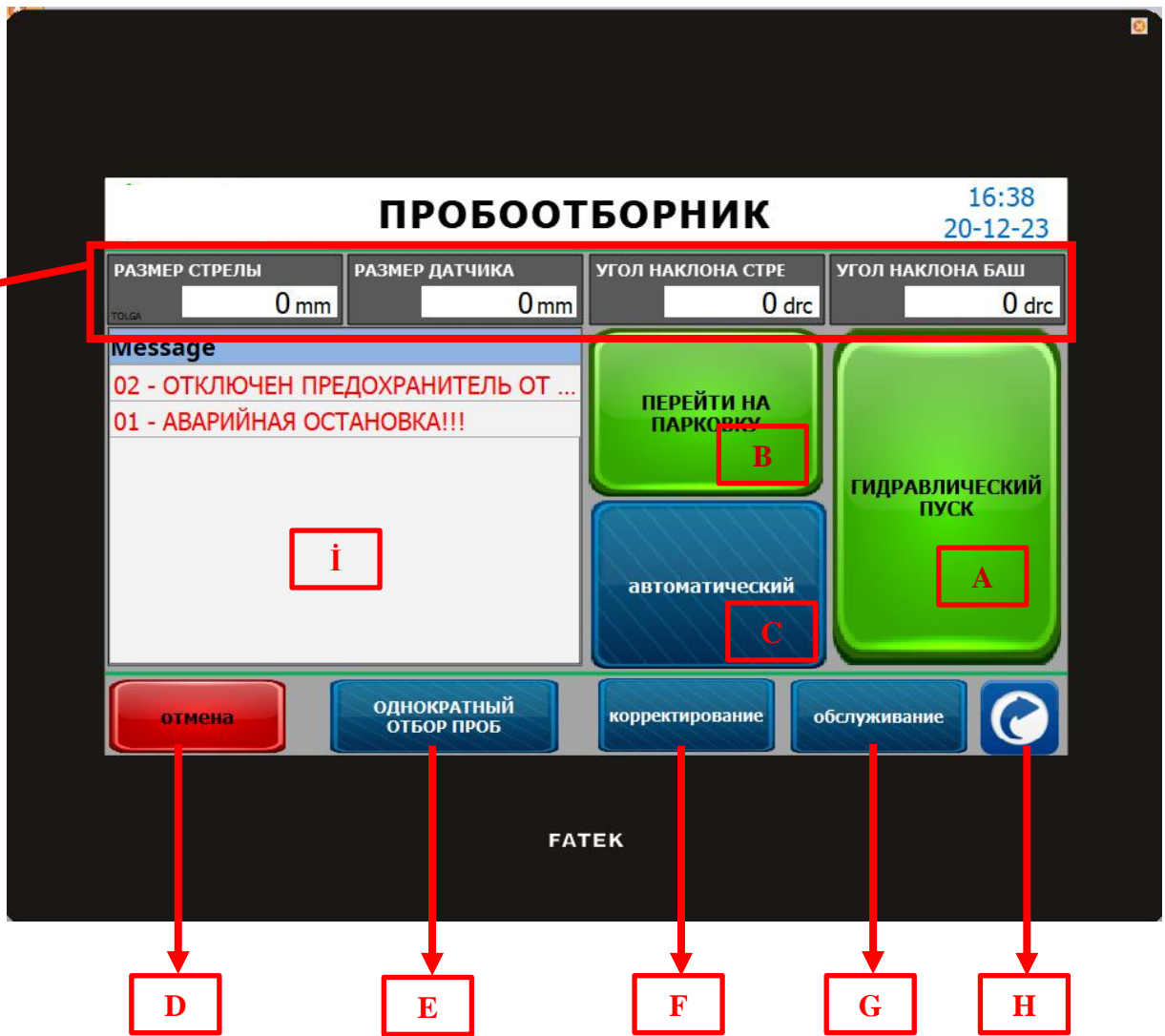
Открывает последний активный экран, использовавшийся ранее.

І. ОБЛАСТЬ, ГДЕ ОТОБРАЖАЮТСЯ СИСТЕМНЫЕ АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ

Раздел, в котором мгновенно отображаются аварийные сигналы и сообщения, возникающие во время работы системы.

Ј. ОБЛАСТЬ, ГДЕ ОТОБРАЖАЮТСЯ ИЗМЕРЕНИЯ ПОЛОЖЕНИЯ СИСТЕМЫ

Раздел, в котором отображается информация о мгновенном положении машины.



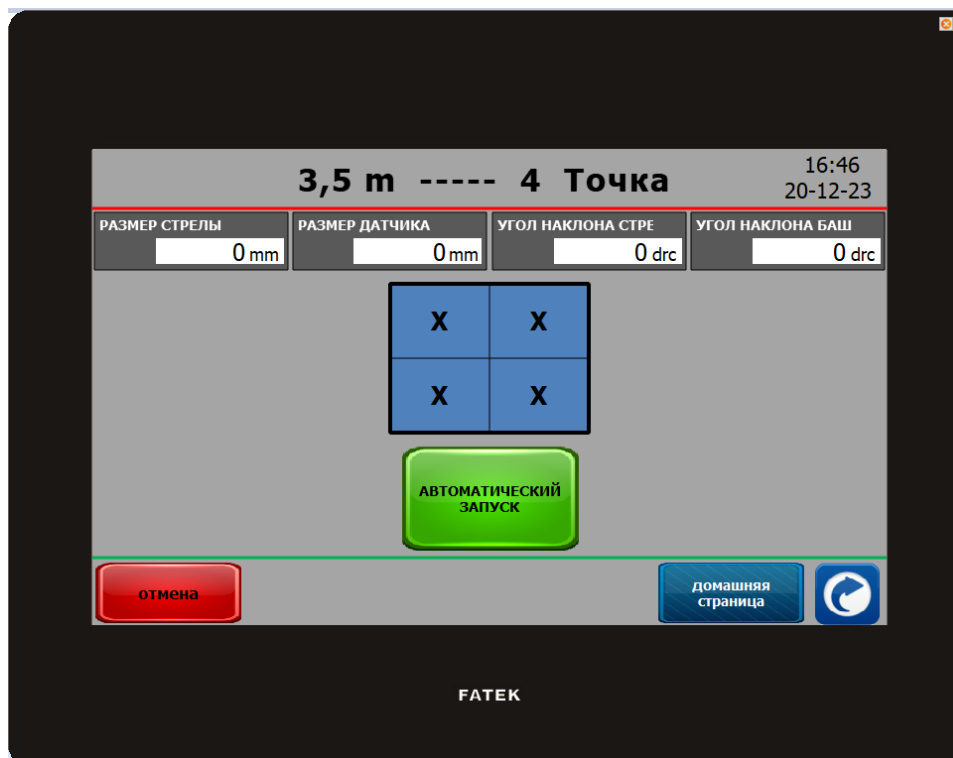
С- АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СЕКЦИЯ

ЭКРАН ВЫБОРА ГРУЗОВИКА

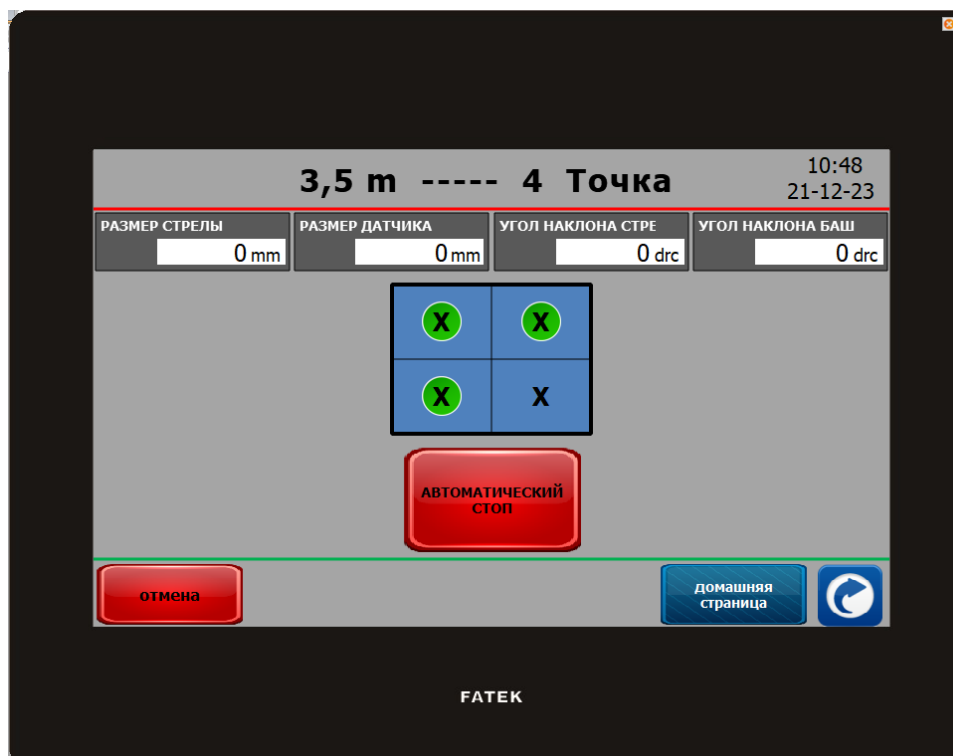


С.А - ВЫБОРКА ИЗ ГРУЗОВИКА С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ
С.В - ВЫБОРКА ИЗ ГРУЗОВИКА С ПРАВОЙ СТОРОНЫ
К - ПЕРЕХОД НА ГЛАВНУЮ СТРАНИЦУ
Н - ВОЗВРАТ НА ПРЕДЫДУЩУЮ СТРАНИЦУ

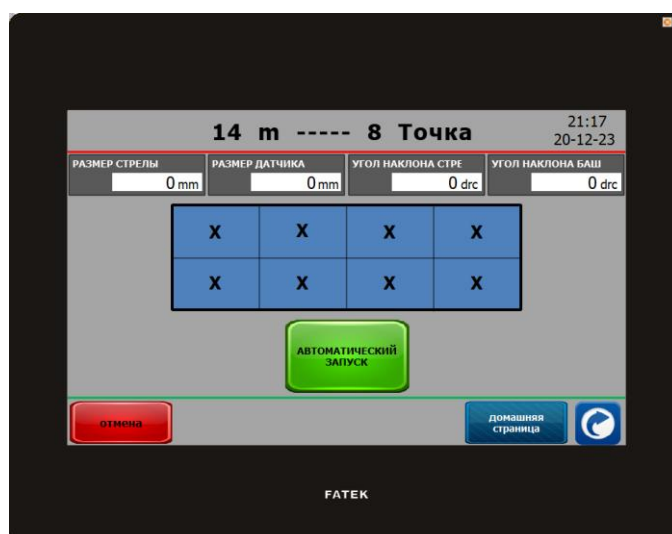
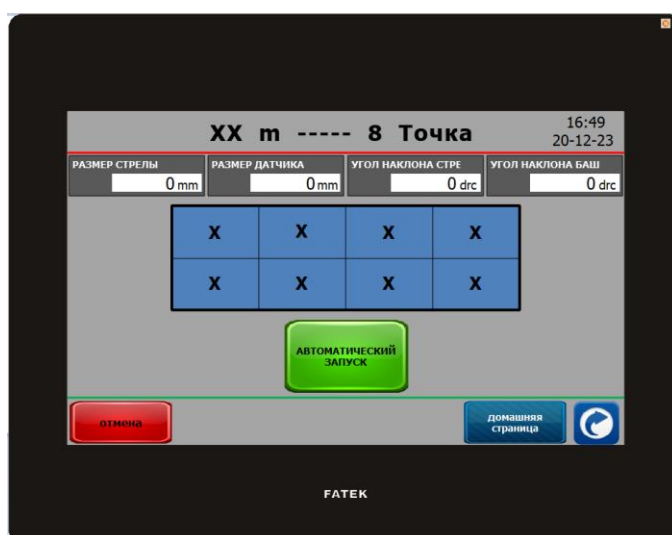
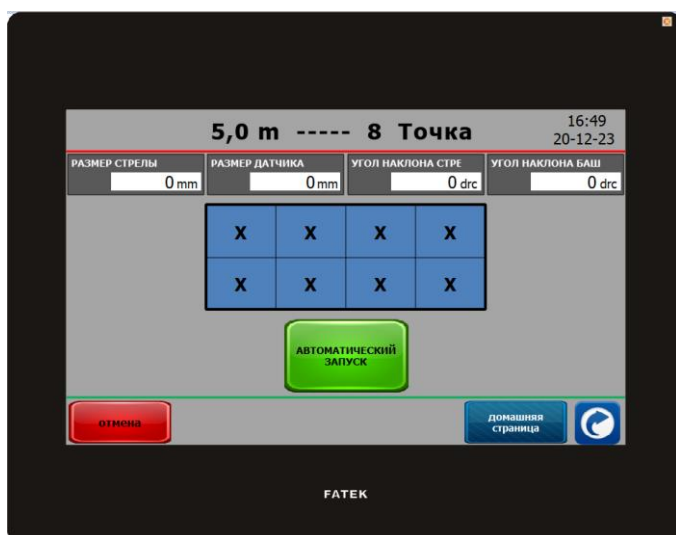
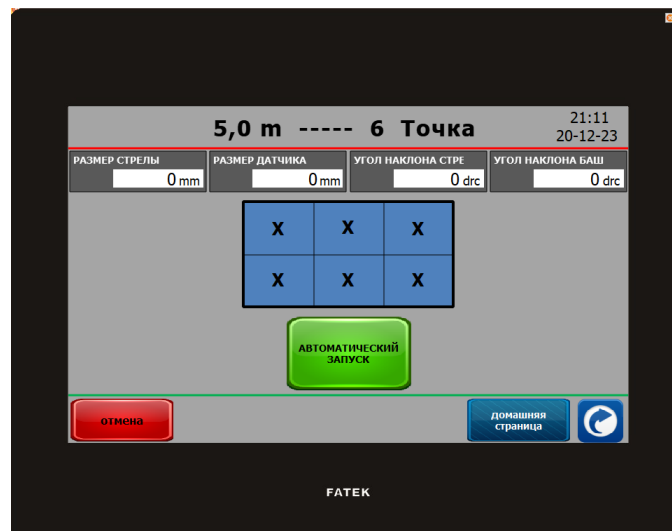
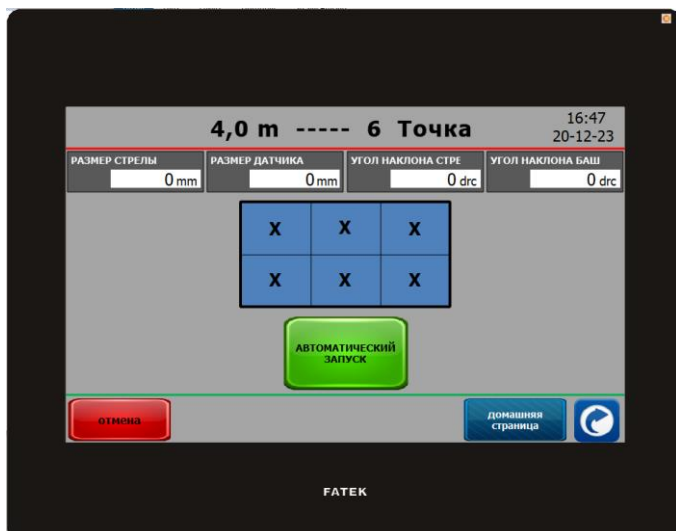
С.А и С.В - пробоотборники для грузовиков



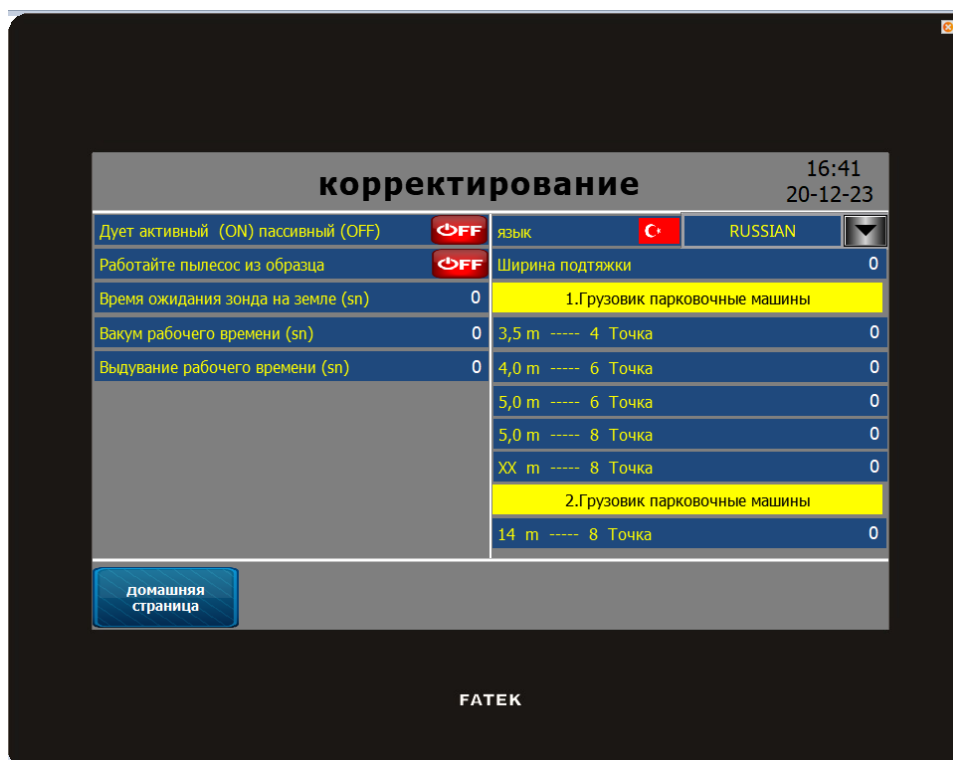
Машина запускается нажатием кнопки "AUTO RUN". Машина отбирает столько образцов, сколько выбрано размеров грузовика и количество образцов. Каждое местоположение образца отображается на экране в виде зеленого круга.



Другие размеры грузовика



Ф- СТРАНИЦА НАСТРОЕК

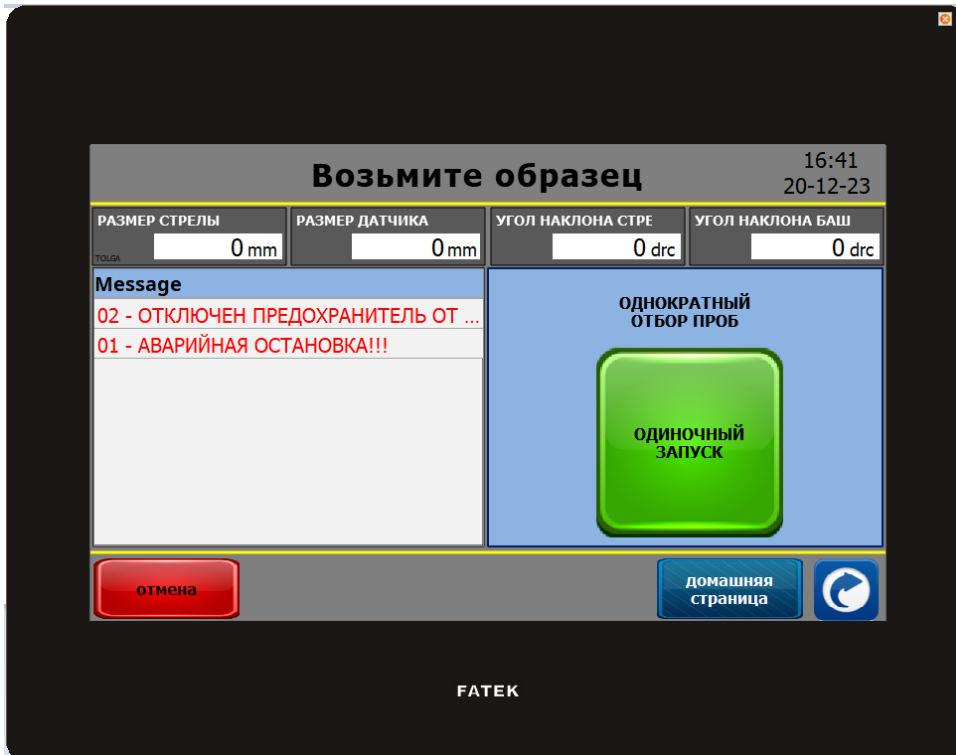


НА ЭТОЙ СТРАНИЦЕ ВВОДИТСЯ ВРЕМЯ И РАЗМЕРЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ СИСТЕМЫ.

КОГДА ПРИБЫВАЕТ ГРУЗОВИК С ДРУГИМ РАЗМЕРОМ КУЗОВА, ЗДЕСЬ ВВОДИТСЯ РАЗМЕР КУЗОВА ЭТОГО АВТОМОБИЛЯ, И СИСТЕМА РАБОТАЕТ, ПРОИЗВОДЯ РАСЧЕТЫ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ВЗЯТИЯ ПРОБ ИЗ 8 ТОЧЕК В СООТВЕТСТВИИ С ЭТИМ РАЗМЕРОМ.



СТРАНИЦА ВЫБОРКИ ЭЛЕКТРОННОГО РУКОВОДСТВА



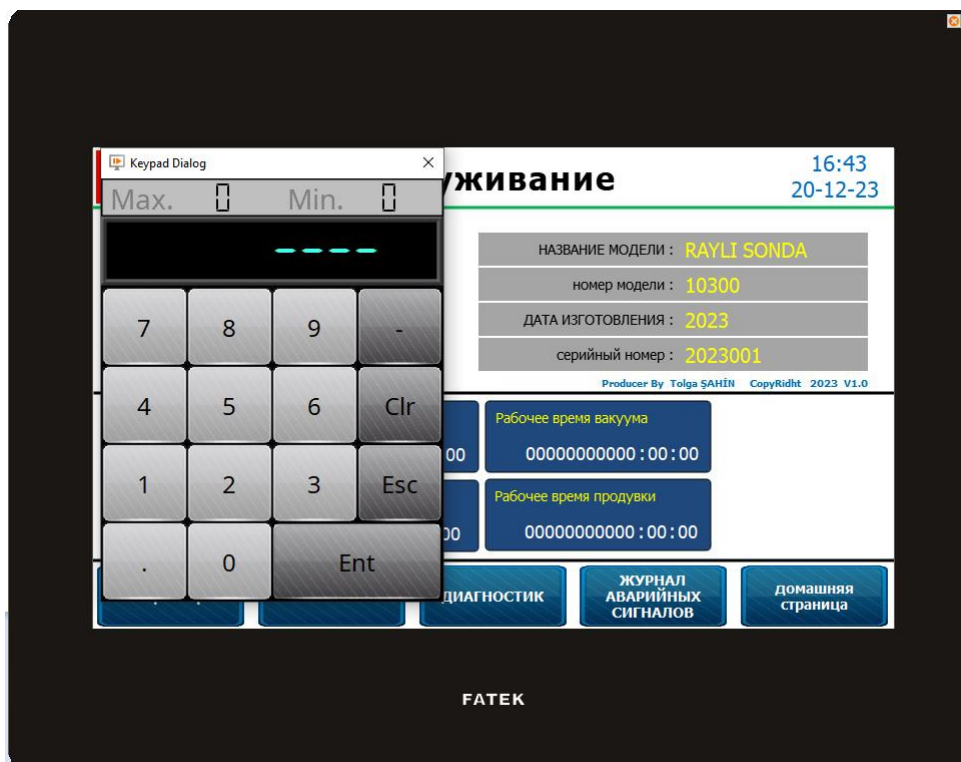
Машина вручную доставляется в нужное место для отбора проб.

При нажатии кнопки "TAKE SAMPLE" машина автоматически берет пробу из кузова грузовика, поднимает зонд в верхнюю точку и завершает процесс.

G- СТРАНИЦА ОБСЛУЖИВАНИЯ

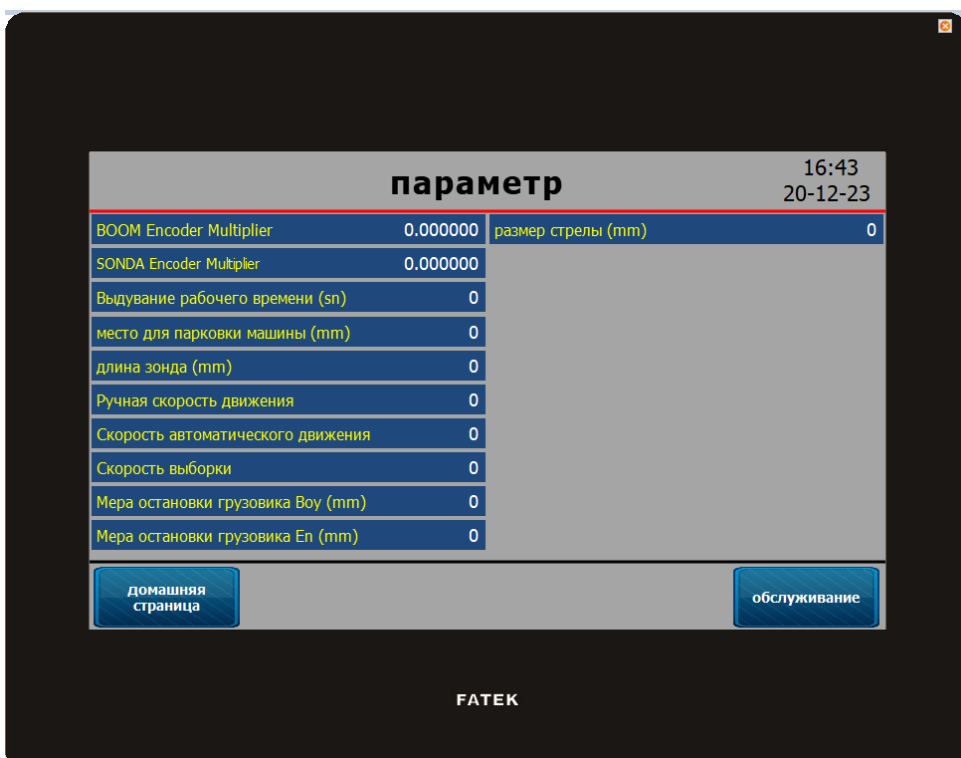


G.1- ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ МАШИНЫ

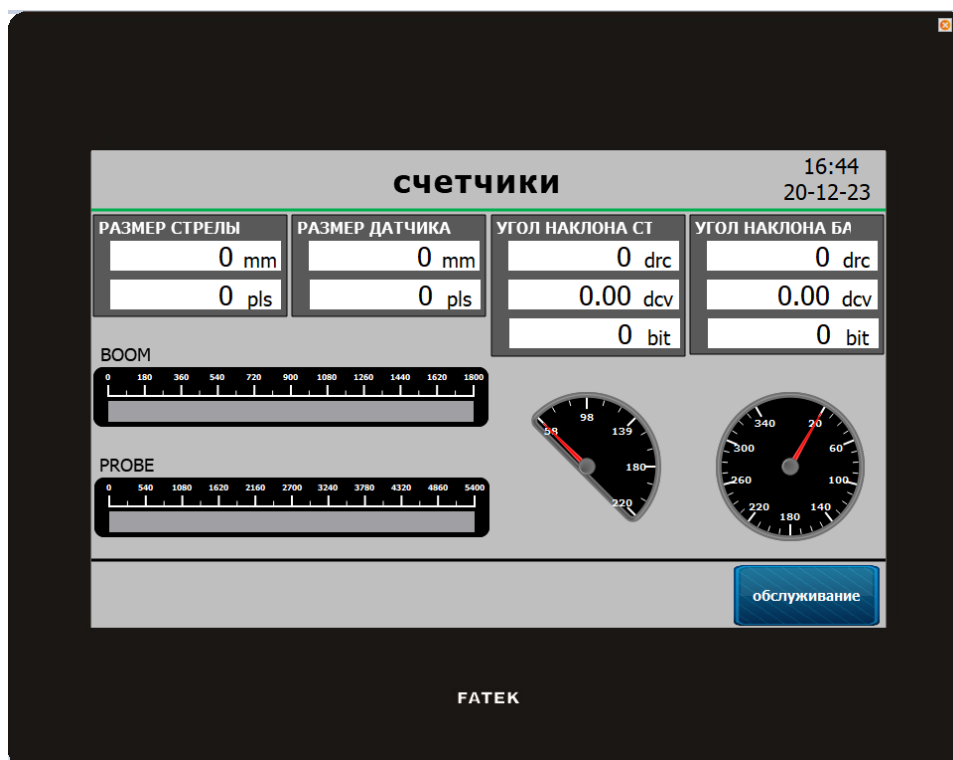


Параматр. страница Пароль для входа "1453"

На этой странице содержатся рабочие параметры машины. Не изменяйте эти значения. Если вы измените эти значения, машина не будет работать должным образом...



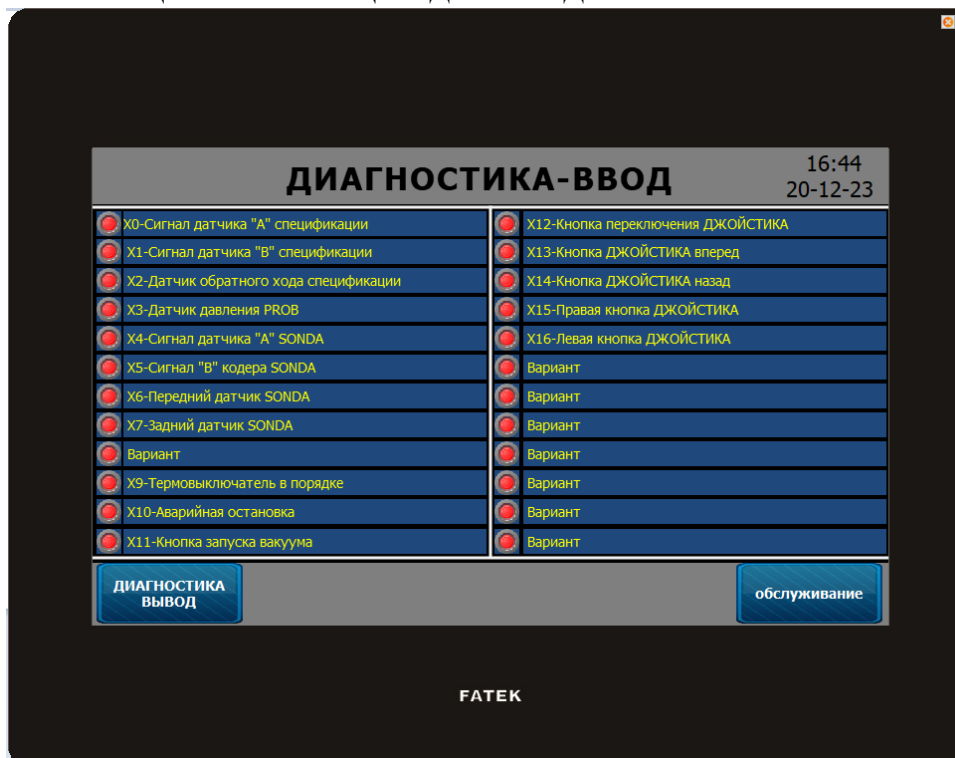
G.2- СТРАНИЦА СЧЕТЧИКОВ



Эта страница предназначена для обслуживания... Датчики системного счетчика проверяются на работоспособность.

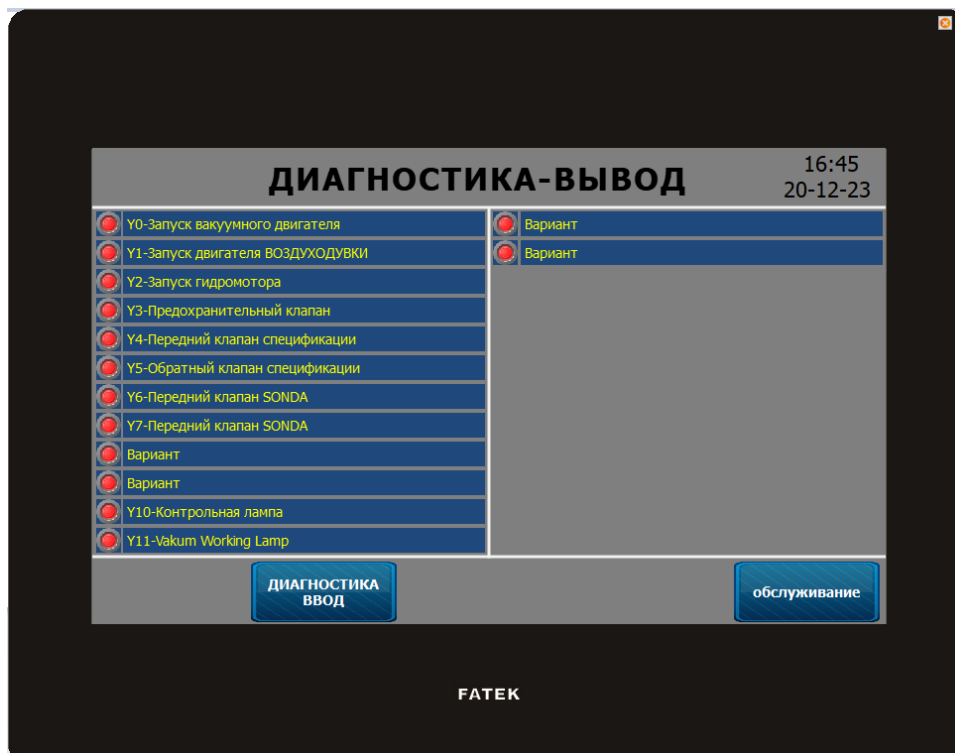
Г.3- ДИАГНОСТИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

СТРАНИЦА ИНФОРМАЦИИ ДЛЯ ВХОДА В СИСТЕМУ



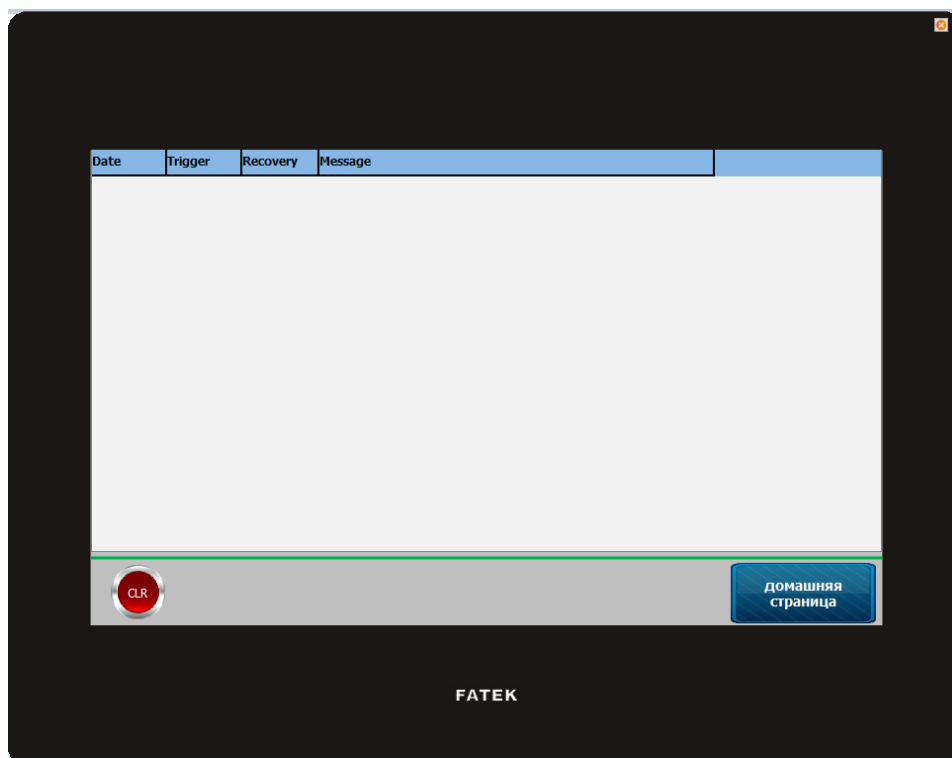
При наличии сигнала от датчиков индикатор становится **ЗЕЛЕНЫМ**. Если сигнала нет, он становится **КРАСНЫМ**.

СТРАНИЦА ИНФОРМАЦИИ О ВЫХОДЕ



При наличии выходного сигнала индикатор становится **ЗЕЛЕНЫМ**. Если сигнала нет, он становится **КРАСНЫМ**.

G.4- СТРАНИЦА ЖУРНАЛА ТРЕВОГ



Система отображает историю тревог. Пароль для удаления истории тревог "1071"